

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 03/2026



0988-CPR-1144

17

Konformitätserklärung gemäß §15 der Recycling-Baustoffverordnung über die Qualitätssicherung gemäß § 10

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **Hochbau-Restmasse RMH III 22/63 U10 U-A** Artikel Nr.: 2911
2. Verwendungszweck:
Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242,
RMH III 22/63 U10 U-A: Verwendung als Güteklasse III gemäß ÖNORM B 3140, RVS 08.03.01 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung (BGBl. II Nr. 181/2015 idF. BGBl. II 290/2016)
Auf Grund der Festlegungen gemäß §14 der Recycling-Baustoffverordnung endet für Recycling-Baustoffe der Qualitätsklasse U-A mit der Übergabe an einen Dritten die Abfalleigenschaft. Der Einsatz ist ohne Verwendungsverbote unter Einhaltung aller relevanten Rechtsgrundlagen (Bauordnung, Wasserrecht,...) möglich.
3. Hersteller: **Stipits Entsorgung GmbH, Gewerbepark 20, Rechnitz**
Werk: Rechnitz
4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **System 2+**
- 5 harmonisierte Norm: **EN 13242:2002+A1:2007**
Notifizierte Stelle: **Austrian Standards plus GmbH, notifizierte Zertifizierungsstelle 0988**
6. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung
Kornform, -größe und Rohdichte	RMH III 22/63 U10 U-A
4.2 Korngruppe	22/63
4.3 Korngrößenverteilung	G _C 80-20
4.4 Kornformkennzahl	NPD
5.4 Rohdichte	NPD
Reinheit	
4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD
Anteil gebrochener Oberflächen	
4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD
Widerstand gegen Zertrümmerung	
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD
Raumbeständigkeit	
6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke	keine industriell
6.5.2.2 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke	hergestellte
6.5.2.3 Eisenzerfall von Hochofenstückschlacke	Gesteinskörnung
Wasseraufnahme/-saugwirkung	
5.5 Wasseraufnahme	NPD
Zusammensetzung/Gehalt	
Petrographische Beschreibung	Hochbaurestmasse
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	RC _{NPD} ; RC+RU+Rg _{NPD} ; Rb _{NPD} ; Ra ₁₀₊ ;
6.4 wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	Rg ₂ ; FL ₅ ; X ₁
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD
Widerstand gegen Abnutzung	
5.3 Widerstand gegen Verschleiß	NPD
Gefährliche Stoffe:	
- Freisetzung von Schwermetallen	U-A ¹⁾
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	U-A ¹⁾
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A ¹⁾
Verwitterungsbeständigkeit	
7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt	kein Basalt
7.3.2 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	NPD
7.3.3 Frostwiderstand	NPD
Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132 und gemäß ÖNORM B 3140	
Anteil glasierte Keramik	≤ 5 M.-%
Verunreinigungen ¹⁾	
- schwimmende Materialien FL	≤ 4 cm ³ /kg
- Glas und sonstige Materialien Rg + X	≤ 1 M.-%

¹⁾ Recycling-Baustoffverordnung (BGBl. II Nr. 181/2015 idF. BGBl. II 290/2016)

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Rechnitz 17.08.2026
(Ort und Datum der Ausstellung)

Herr Ing. Nikolaus Stipits
Name

Stipits Entsorgung GmbH
Gewe (Unterschrift) A/7471 Rechnitz
Tel. 03363 / 79389 www.stipits.at
ATU68325859 FN 407272 f